



SYSTÈMES DE TRAITEMENT DES CONDENSATS

Atlas Copco

Séparateur de condensats eau/huile OSS



Traitement des condensats

Les condensats générés par un compresseur lubrifié contiennent des traces d'huile. Ils doivent être traités de façon appropriée en tenant compte du risque que représente l'huile pour l'environnement. Les solutions de traitement des condensats Atlas Copco permettent de séparer et d'éliminer en toute sécurité l'huile contenue dans les condensats de compresseurs avant le rejet dans les égouts.

ASSURÉMENT PROPRE

L'OSS d'Atlas Copco est un système de traitement des condensats par absorption pour les compresseurs à pistons lubrifiés et les compresseurs rotatifs à vis en dessous de 30 l/s (60 cfm).

Le séparateur eau/huile utilise une nouvelle technique de filtre perfectionné pour éliminer les traces d'huile dont la concentration est inférieure à 15 ppm¹. Facile à installer, utiliser et remplacer, l'OSS est la solution abordable de nettoyage des condensats pour les plus petits circuits d'air.



Pour vérifier la concentration de l'huile en sortie de l'OSS, un kit d'échantillonnage est disponible en option.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

Propreté de l'eau

Après la séparation, les concentrations du mélange émulsifié d'huile et d'eau ont un niveau inférieur à 15 ppm¹.

Respect de l'environnement

Tous les matériaux sont 100 % recyclables.

Solution économique

Limite la collecte coûteuse par un tiers.

Encombrement réduit

Conception compacte et légère, optimisée pour les petits compresseurs.

Excellentes performances

Grâce à l'utilisation de moyens d'absorption perfectionnés.

Facilité d'installation et de remplacement

Un support de montage mural ou au sol est fourni.

¹ Une concentration de 15 ppm est généralement bien en dessous du niveau de tolérance pour le traitement des déchets. En raison de l'évolution des directives internationales et locales, il est de la responsabilité de l'utilisateur de suivre les dispositions de la réglementation locale en matière d'élimination des eaux usées.

SIMPLICITÉ ET EFFICACITÉ D'ABSORPTION



- ① Les condensats pénètrent dans le séparateur OSS par l'**orifice d'entrée** situé sur la partie supérieure.
- ② **Les fentes de dépressurisation** dans le couvercle supérieur permettent aux condensats d'être admis dans le séparateur.
- ③ Au cours de la pré-filtration, le mélange d'huile et d'eau passe à travers un élément filtrant à base de **polypropylène**, qui absorbe et retient l'huile mais pas l'eau.
- ④ Lors de la phase de post-filtration, **un nouvel élément filtrant perfectionné** absorbe l'huile résiduelle.
- ⑤ Le **conduit anti-siphon** empêche le séparateur de se vider complètement lors de l'écoulement traversant le raccord de sortie.
- ⑥ Les condensats épurés sont évacués par **la sortie**. Ils ne contiennent presque plus d'huile résiduelle et peuvent donc être éliminés dans le tube de vidange des eaux usées.

COMPRESSEURS ADAPTÉS (DÉBIT < 30 L/S)

Compresseurs à pistons lubrifiés

- Automan
- LE/LT

Compresseurs rotatifs à vis lubrifiées

- GX 2-11
- GA 5-11
- GA VSD⁺ 7-11

PRÉCONISATIONS EN MATIÈRE DE REMPLACEMENT

Système de débit d'air réel pour climat froid Préconisations en matière de remplacement de produit pendant les heures de fonctionnement ¹	15 l/s - 30 cfm 6000	25 l/s - 50 cfm 4000	30 l/s - 60 cfm 3000
Système de débit d'air réel pour climat tempéré Préconisations en matière de remplacement de produit pendant les heures de fonctionnement ¹	15 l/s - 30 cfm 6000	25 l/s - 50 cfm 4000	/
Système de débit d'air réel pour climat chaud Préconisations en matière de remplacement de produit pendant les heures de fonctionnement ¹	15 l/s - 30 cfm 4000	/	/

¹ Les conditions climatiques indiquées dans le tableau ci-dessus sont définies comme suit :

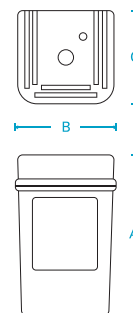
- Climat froid : température ambiante 20 °C – humidité relative 50 %
- Climat tempéré : température ambiante 25 °C – humidité relative 60 %
- Climat chaud : température ambiante 35 °C – humidité relative 70 %

Dans les climats très chauds et humides, le compresseur génère davantage de condensats. La présence de condensats supplémentaires raccourcit le temps de contact dans l'OSS, laissant moins de temps à l'élément filtrant pour absorber l'huile.

² L'OSS est conçu pour des lubrifiants à base minérale. Il ne doit pas être utilisé avec des lubrifiants synthétiques à base de polyglycol en raison d'une solubilité accrue dans l'eau.

Dimensions et poids

	Raccords		Dimensions						Poids	
	Entrée	Sortie	A		B		C		kg	lbs
			mm	in	mm	in	mm	in		
OSS, système métrique	6 mm	10 mm	240	9,4	140	5,5	140	5,5	1	2,2
OSS, système impérial	1/4"	3/8"								



Atlas Copco



www.atlascopco.com